

## PRIMO ANNUNCIO PROGRAMMA PRELIMINARE

**Aggiornato al 23 gennaio 2015**

Carissimi Colleghe e Colleghi,

la XXVIII edizione del Congresso Nazionale ANMA si svolgerà nella suggestiva cornice del Lago di Garda dal 28 al 30 maggio prossimi.

Evento annuale di riferimento per il Medico Competente e importante momento per l'acquisizione dei crediti ECM validi per l'aggiornamento professionale, il Congresso è anche e soprattutto l'occasione per fare il punto sulla nostra professione attraverso l'analisi dei suoi vari aspetti tecnici e giuridici e l'approfondimento di argomenti clinici.

A tale proposito la prima sessione di giovedì è dedicata alla tutela della professione e della dignità del Medico Competente, per proseguire il venerdì con una intensa riflessione sui tumori professionali mentre la giornata di sabato è dedicata al racconto e al confronto di esperienze a favore della salute, anche con uno sguardo oltre confine

Abbiamo definito il programma scientifico certi di incontrare il vostro interesse e di stimolare la vostra partecipazione, Vi attendiamo pertanto numerosi a Riva del Garda.

*Il Comitato Scientifico ANMA*

**L'Evento è accreditato ECM da ANMA Provider Nazionale Standard per la Professione Medico Chirurgo e per la disciplina Medicina del Lavoro e Sicurezza nei luoghi di lavoro.**

Crediti formativi previsti: **20 per 20 ore formative**, nel rispetto delle disposizioni della CNFC.  
Numero massimo di partecipanti: **350**

## Giovedì 28 maggio

---

14:00 – 19:00

**Tutela della professione e della dignità del Medico competente:**

- **La vision della medicina d'azienda:**
  - L'evoluzione del modello di Medico competente.
  - Analisi e prospettive del modello di organizzazione, gestione e controllo della salute e sicurezza sensi del D.Lgs 231/01
  - Cosa è successo in questi ultimi 3 anni: analisi comparativa del risultato di indagini conoscitive sulla condizione del Medico del lavoro
- **Dignità della professione: il caso del Medico competente**
- **Cosa pensano di noi: Tavola Rotonda** con la partecipazione dei Rappresentanti di Fnomceo, Conferenza Stato –Regioni, SNOP e altri Operatori della tutela e della sicurezza nei luoghi di lavoro
- **Esperienze di Medici Competenti**
  
- **Discussione**

## Venerdì 29 maggio

---

08:30 – 13:30

**Tumori professionali: tra teoria e realtà, quali certezze?**

- Tumori e nuova tabella delle malattie professionali.
- Rapporti tra inquinanti ambientali e oncogenesi.
- Epidemiologia dei tumori professionali
- Quando definire un lavoratore esposto a cancerogeni

## Venerdì 29 maggio

---

14:30 - 18,30

**Tumori professionali: tra teoria e realtà, quali certezze? Esperienze, riflessioni e proposte**

- Case history
  - Le riflessioni dell'AIRM: il caso degli esposti a radiazioni ionizzanti
  - Le riflessioni del Magistrato
  - La sorveglianza sanitaria degli esposti a cancerogeni: proposta di un modello operativo
  
  - **Discussione**
-

## Sabato 30 maggio

---

08:30-13:30

### Il lavoro fa ammalare o è salute? Racconto di esperienze.

- Il Medico competente promotore di salute al lavoro
  - Cosa significa oggi prendersi cura in azienda del lavoratore malato o diversamente abile?
  - Non solo norme e obblighi: uno sguardo oltreconfine. La partnership ANMA - AVSI a favore della promozione della salute. L'esperienza dell'Ospedale St Joseph's nel nord Uganda.
- 

## SEGRETERIA ORGANIZZATIVA

---

### ANMA ASSOCIAZIONE NAZIONALE MEDICI D'AZIENDA E COMPETENTI

Benedetta Mesiano  
Myriam Nordemann  
anma\_formazione@mclink.it  
tel. 02/86453978  
fax 02/86913115  
www.anma.it

### Consulenza organizzativa e coordinamento

Serena Trincanato  
serena.trincanato@fastwebnet.it  
cell. 347 7208074

Il programma scientifico sarà aggiornato in:  
[www.anma.it/anma-congresso-nazionale-2015](http://www.anma.it/anma-congresso-nazionale-2015)  
e comunicato ai Soci.

Le informazioni generali, le schede di iscrizione e  
prenotazione alberghiera sono disponibili in:  
[www.anma.it/anma-congresso-nazionale-2015](http://www.anma.it/anma-congresso-nazionale-2015)