



Sistema Socio Sanitario
Regione Lombardia
ATS Milano
Città Metropolitana



INAIL
Direzione Regionale Lombardia

CIIP
Consulta Interassociativa
Italiana per la Prevenzione

Centro per la Cultura della Prevenzione nei luoghi di lavoro e di vita

GESTIONE DEL RISCHIO CHIMICO E CANCEROGENO IN SANITÀ - PARTE 1: FOCUS FORMALDEIDE

**Il ruolo dell'informazione e della formazione per una corretta
gestione del rischio**

Dott. Francesco Contegno, del. AIFOS (GdL CIIP)

28 settembre 2016

Milano FAST piazzale Morandi 2

Ore 9.00-13.30

**Anatomia
Patologica**

Sala Operatoria

Laboratori di Ricerca



FISICI

Rischi
**IGIENICO
AMBIENTALI**

BIOLOGICI

CHIMICI

Rischi
INFORTUNISTICI

Macchine, Strutture,
incendio, esplosione...

Rischi
TRASVERSALI

Organizzazione del lavoro,
Ergonomia, Formazione, Diff. Di
genere, ...

Rischi
EMERGENTI

Stress lavoro correlato,
Nanoparticelle...

ACCIDENT

RISK

Risk Overlooked

Risk Underestimated

Risk-Taking Rewarded

Risky Procedures

Risk Accepted

Risk Ignored





Cosa significa percepire “bene” il rischio?

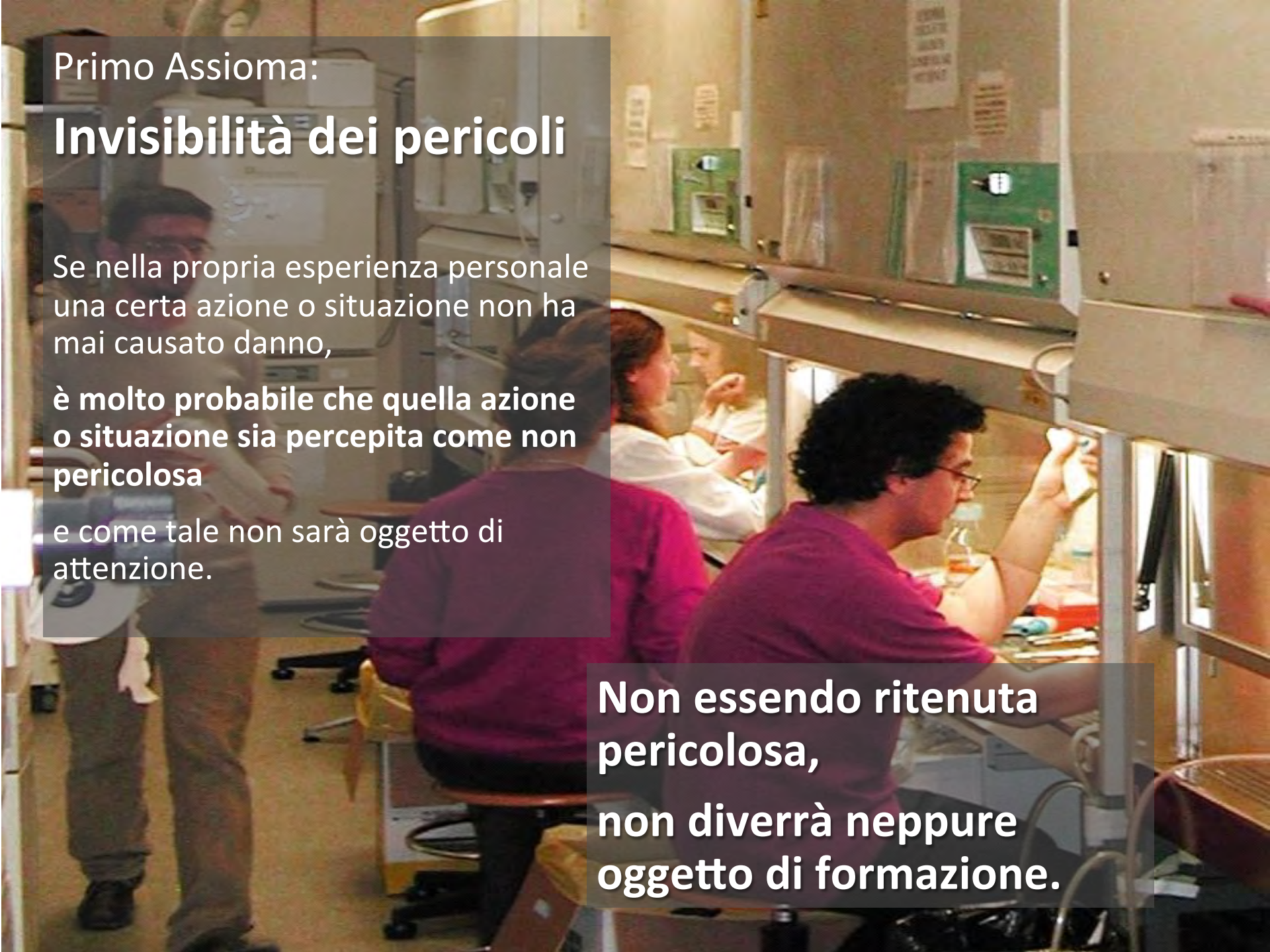
Ricordare **sempre** le
caratteristiche
intrinseche del **pericolo**

*(la scala è pericolosa per come è fatta e
per la situazione ambientale in cui si
trova)*

Ma anche

considerare **sempre** la **variabilità**
delle condizioni del contesto e delle
condizioni soggettive (il **rischio**)

*(salire o scendere un gradino può
essere più o meno rischioso in funzione di
quest'ultime).*



Primo Assioma:

Invisibilità dei pericoli

Se nella propria esperienza personale una certa azione o situazione non ha mai causato danno,

è molto probabile che quella azione o situazione sia percepita come non pericolosa

e come tale non sarà oggetto di attenzione.

Non essendo ritenuta pericolosa, non diverrà neppure oggetto di formazione.



Secondo Assioma:

Normalizzazione della devianza

Le cose non vanno sempre male quando potrebbero andare male.

Alle situazioni pericolose, alle azioni rischiose, non corrisponde sempre un esito dannoso.

Svolgere il lavoro in presenza di situazioni pericolose evitabili

può venir considerata una cosa fattibile e NON irrazionale.



Terzo Assioma: del **Rischio residuale**

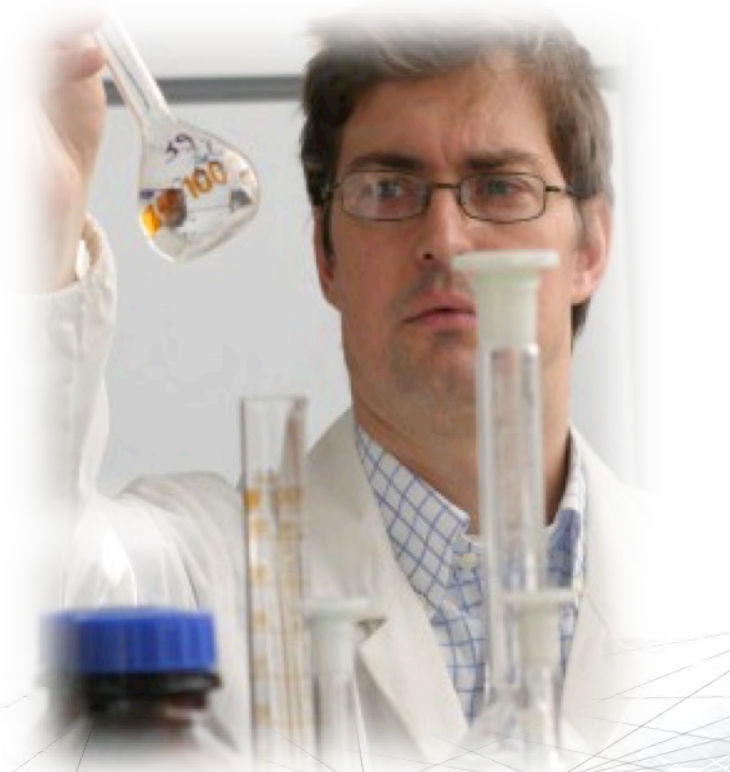
L'obiettivo **Rischio-Zero** risente della difficoltà di un'accurata progettazione e un'accurata esecuzione, dei limiti di conoscenza, di tempo e di risorse materiali e tecnologiche.

Dati questi limiti, il **rischio residuo** non può mai essere completamente azzerato con la tecnologia e le procedure

Per ridurre il rischio residuale...

...occorre incrementare Il contributo del fattore umano

Lavorando per sviluppare in ogni lavoratore
la capacità di gestire le situazioni con **consapevolezza**,
spostando l'attenzione dalla
prevenzione oggettiva
verso un modello di
prevenzione soggettiva .



Consapevolezza Situazionale

...ossia le abilità cognitive nel riconoscere le situazioni di pericolo, individuare i rischi derivanti e agire con piena coscienza dei possibili sviluppi (percezione-comprensione-predizione)

La consapevolezza non può assolutamente essere imposta per legge, così come nessuna legge può imporre di essere felici o intelligenti



Maurits Cornelis
Escher

Quale arma?



Informazione,
Formazione,
Addestramento

**FORMAZIONE
PROFESSIONALE**

AGGIORNAMENTO
DELLE COMPETENZE DI
LAVORO

**FORMAZIONE
PERSONALE**

SVILUPPO DELLE
CAPACITÀ DEL
LAVORATORE



La Tecnologia

va contestualizzata nel laboratorio

evidenziandone vantaggi e limiti

e i **fattori ambientali e comportamentali**

che possono alterare le condizioni di sicurezza dei lavoratori e del prodotto manipolato.

Percezione
soggettiva
dei rischi



Scarsa preparazione ?





Incoscienza ?



Eccesso di “confidenza”?

DANIELLE  GUENTHER
photography

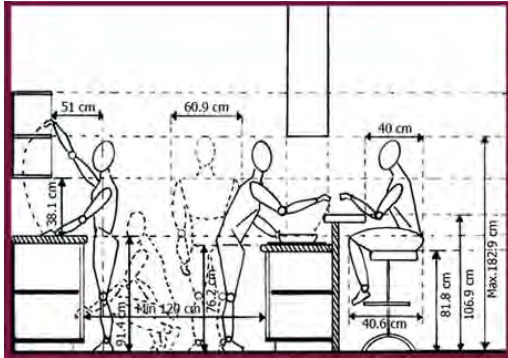
Stanchezza ?

DANIELLE GUENTHER
photography



Distrazione ?





la confusione, i flussi caotici di personale in spazi angusti tra arredi mal disposti

le manovre a rischio effettuate al di fuori delle barriere primarie



il mancato o l'errato controllo periodico delle attrezzature



Contaminazione degli apparecchi



PER CONTATTO DIRETTO



PER CONTATTO INDIRETTO



le superfici di uso comune contaminate



**l'uso improprio
dei contenitori
per i rifiuti**





Occorre sperimentare nuove metodologie didattiche specifiche per il target laboratorio



Safety Experience
OFFICINA RICERCA & SVILUPPO

Formazione Esperienziale in Laboratorio:
alleniamoci alla sicurezza!

Professional Coaching in Laboratorio:
consapevolezza, responsabilità, obiettivi!





Cosa possiamo fare, in pratica e in prima persona, domani, per cambiare le cose?



*«Dimmi e dimenticherò;
fammi vedere e ricorderò;
coinvolgimi e capirò!»* (Confucio, forse...)

AiFOS

Associazione Italiana Formatori ed
Operatori della Sicurezza sul Lavoro



Consulta Interassociativa
Italiana per la Prevenzione

 **aware lab**
consapevolezza in laboratorio